







ДИСТРИБЬЮТОРСКАЯ СЕТЬ

Компания Pramac реализует свою продукцию по всему миру и осуществляет поддержку через собственную сеть филиалов в 15 странах мира.

СФЕРЫ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

PRAMAC GENERATORS - ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ

PRAMAC LIFTER - СКЛАДСКАЯ ТЕХНИКА

PRAMAC SERVICE & PARTS - СЕРВИС И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

PRAMAC RACING - КОМАНДА PRAMAC RACING

История компании PRAMAC начинается в 1966 году, когда семья Кампиноти (Campinoti) основывает L'Eurorea - компанию, выпускающую оборудование, преимущественно для итальянского рынка. Позже PRAMAC расширяет сферу своей деятельности на такие секторы машиностроения, как электрооборудование и погрузочно-разгрузочное оборудование, непрерывно увеличивая свое присутствие во всем мире и удовлетворяя спрос покупателя благодаря широкой и достаточно гибкой линейке продукции.

www.atlas-stt.ru Тел. 8-800-700-85-33, +7 (499)130-34-38





С 1966 года компания разрабатывает, изготавливает и продает со своего завода, расположенного в Италии, полный спектр погрузочно-разгрузочного оборудования, нацеленного на удовлетворение всех потребностей покупателей. Высококвалифицированный персонал предприятия, производственный процесс полного цикла (начиная с поставки листового металла и заканчивая выпуском конечного продукта), а также постоянное модифицирование конструкции гарантирует, что вся линейка изготавливаемого складского оборудования Lifter удовлетворяет соответствующим нормативам по технике безопасности. Во многом благодаря успешной совместной деятельности с группой PRAMAC, частью которой является Lifter, продукция компании присутствует в любой точке земного шара. Посредством торговой сети, состоящей из более чем 20 действующих зарубежных филиалов по всему миру, мы обеспечиваем наших покупателей высочайшим уровнем клиентской поддержки на всех этапах: начиная с консультаций при выборе оборудования и заканчивая постпродажным сервисом.

Качество, инновации и надежность – эти три составляющие успеха помогают команде Lifter достичь главной цели – удовлетворения всех потребностей клиентов!

Стратегическая цель – удовлетворение потребностей конечного покупателя может быть достигнута только в том случае, если качество изготавливаемого изделия является высочайшим. Именно это и есть производственная философия группы компаний PR INDUSTRIAL. Постоянная модернизация всех технологических процессов предприятия, максимально принимающих во внимание экологические аспекты производства и специализированную подготовку персонала, является частью программы Полного Контроля Качества, поддерживаемой компанией. Мы верим в нашу Культуру Качества и пропагандируем ее, учитывая все экологические аспекты и соответствующие стандарты. Конкретным подтверждением нашей приверженности упомянутым идеям являются Европейские и другие сертификаты, полученные группой компаний.



ШТАБЕЛЕРЫ

Ручные, полуэлектрические и электрические штабелеры идеально подходят для эксплуатации в достаточно узких пространствах складов и могут быть легко адаптированы также и к специальным требованиям, благодаря широкому спектру технических исполнений. Более того, штабелеры могут быть модифицированы на заказ, удовлетворяя тем самым любые пожелания наших клиентов.

MX

Штабелер серии MX представляет собой не только великолепный компромисс в соотношении цена/характеристики, а при этом является прочной машиной. Усиленные вилы, шкив из стали и установка вилок при помощи 4 роликов - все это является подтверждением высокого качества данного штабелера. Эта машина так же оснащена ножной pedalю для поднятия каретки с вилами, что существенно облегчает работу оператора.



www.atlas-stt.ru Тел. 8-800-700-85-33, +7 (499)130-34-38



СТАЛЬНОЙ РОЛИК

Большая цепь и прочный стальной шкив обеспечивают надежность даже при работе с максимальной нагрузкой.



НОЖНОЙ ТОРМОЗ

Ножной тормоз, имеющийся на данных машинах выполняет функцию стояночного.



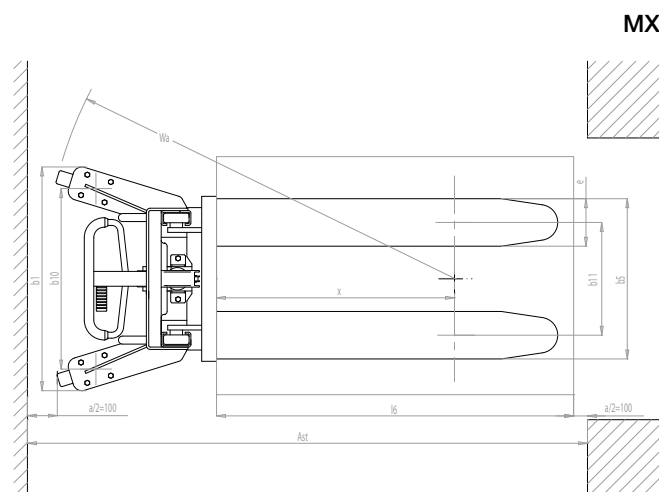
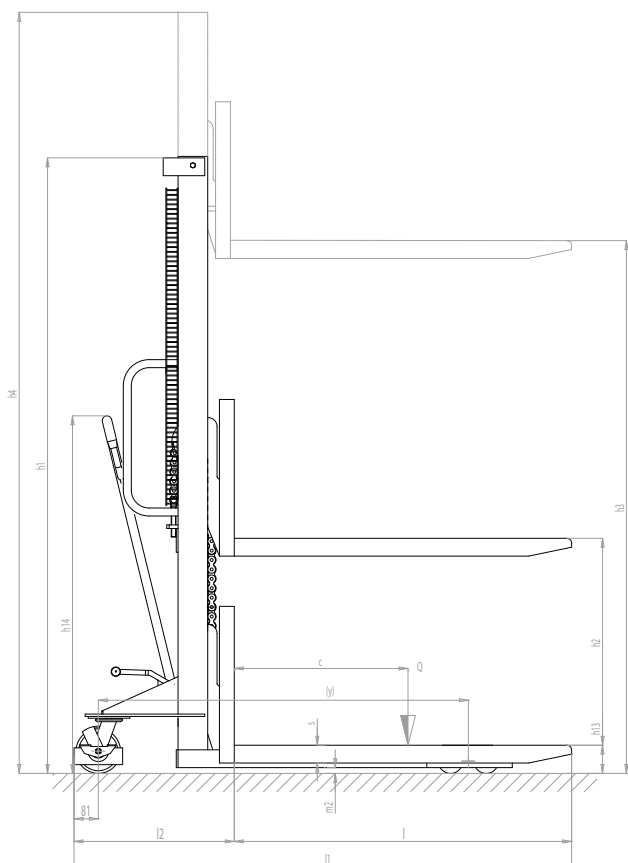
РУКОЯТКА УПРАВЛЕНИЯ

Пластиковое покрытие рукоятки модели MX улучшает ее эргономичность, облегчая транспортные и подъемные операции. 3-х позиционный рычаг управления (подъем, нейтральное положение, опускание) размещен на рукоятке для повышения маневренности штабелера.



СТОПОРНЫЙ КЛАПАН КОНТРОЛЯ НАГРУЗКИ

При превышении максимальной допустимой нагрузки давление масла будет превышать установленный предел, и блокирующий клапан автоматически застопорит вилы. Таким образом, исключается повреждение механизмов тележки.



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

12	МОДЕЛЬ		MX 510	MX 516	MX 1016
13	ПРИВОД		РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ
14	ТИП УПРАВЛЕНИЯ		РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ
15	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	Q кг	500	500	1000
16	РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c мм	600	600	600
18	РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x мм	800	800	800
19	КОЛЕСНАЯ БАЗА	y мм	1240	1240	1240

НАГРУЗКА

2.1	ВЕСТЕЛЕЖКИ С АКБ (см. пункт 6.5)	кг	185	200	210
2.2	НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	202/483	213/487	309/901
2.3	НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	113/72	123/77	129/81

КОЛЕСА/ШАССИ

3.1	КОЛЕСА		N/N	N/N	N/N
3.2	РАЗМЕРЫ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)		150x40	150x40	150x40
3.3	РАЗМЕРЫ ЗАДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)		80x70	80x70	80x70
3.5	ЧИСЛО КОЛЕС (х=ведущие) ПЕРЕДНИЕ/ЗАДНИЕ		2/2	2/2	2/2
3.6	КОЛЕЯ, ПЕРЕДНИЕ КОЛЕСА	b10	мм	600	600
3.7	КОЛЕЯ, ЗАДНИЕ КОЛЕСА	b11	мм	380	380

ПРОЧИЕ РАЗМЕРЫ

4.2	ВЫСОТА С ОПУЩЕННОЙ МАЧТОЙ	h1	мм	1490	2080	2080
4.3	СВОБОДНЫЙ ПОДЪЕМ	h2	мм	910	1510	1510
4.4	ВЫСОТА ПОДЪЕМА	h3	мм	910	1510	1510
4.5	ВЫСОТА С ПОДНЯТОЙ МАЧТОЙ	h4	мм	1490	2080	2080
4.9	ВЫСОТА РУКОЯТКИ ПРИ ДВИЖЕНИИ ТЕЛЕЖКИ МИНМАКС	h14	мм	490/1090	490/1090	490/1090
4.15	ВЫСОТА ВИЛ В ОПУЩЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ	h13	мм	90	90	90
4.19	ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1	мм	1690	1690	1690
4.20	РАССТОЯНИЕ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	l2	мм	540	540	540
4.21	ОБЩАЯ ШИРИНА ТЕЛЕЖКИ	b1	мм	740	740	740
4.22	РАЗМЕР ВИЛ	s/e/l	мм	60/170/1150	60/170/1150	60/170/1150
4.24	ШИРИНА КАРЕТКИ ВИЛ	b3	мм	550	550	550
4.25	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВИЛАМИ (ПО НАРУЖНОМУ КРАЮ)	b5	мм	550	550	550
4.32	КЛИРЕНС, В ЦЕНТРЕ КОЛЕСНОЙ БАЗЫ	m2	мм	30	30	30
4.34	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕЛЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 1000x1200 (ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast	мм	2166	2166	2166
4.35	РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa	мм	1400	1400	1400

ХАРАКТЕРИСТИКИ

5.2	СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	м/с	37/37	73/73	73/73
5.3	СКОРОСТЬ ОПУСКАНИЯ ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	м/с	0.16/0.05	0.16/0.05	0.12/0.03
5.10	ТОРМОЗ		-	-	-

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД

6.2	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОПРИВОДА ПОДЪЕМА	кВт	-	-
6.4	НАПРЯЖЕНИЕ/ЕМКОСТЬ АКБ	В/Ач	-	-
6.5	МАССА АКБ	кг	-	-

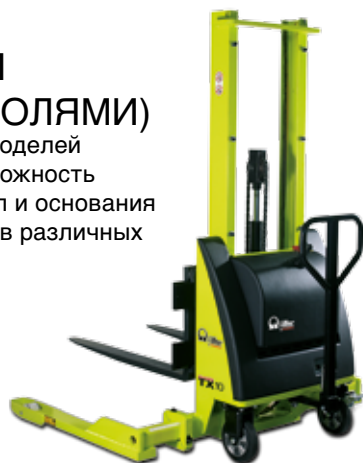
8.4	УРОВЕНЬ ШУМА	дБ(А)	-	-	-
-----	--------------	-------	---	---	---

G = резина, N = нейлон, P = полиуретан, A = сталь, NE = нейлон экстра

TX

TX/STRADDLE (С РАЗДВИЖНЫМИ ОПОРНЫМИ КОНСОЛЯМИ)

Характерной особенностью моделей TX/STRADDLE является возможность регулирования положения вилок и основания при погрузке-разгрузке грузов различных размеров.



Встроенный аккумулятор и зарядное устройство

www.atlas-stt.ru Тел. 8-800-700-85-33, +7 (499)130-34-38



КЛЮЧ ВКЛЮЧЕНИЯ/ОТКЛЮЧЕНИЯ ПИТАНИЯ

ключ имеет двойную функцию:

- Включает/отключает штабелер;
- Отключает питание в аварийной ситуации, т.е полностью приостанавливает подачу питания от АКБ.



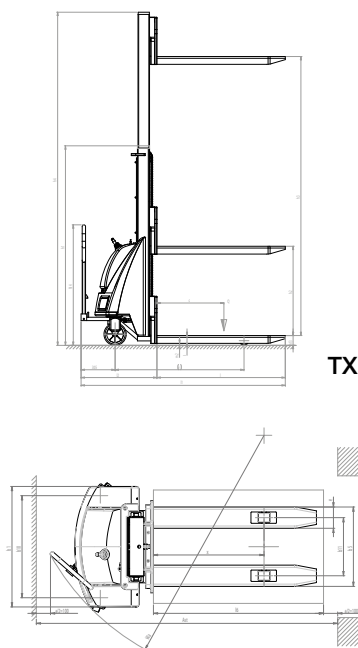
НОЖНОЙ ТОРМОЗ

Ножной тормоз, имеющийся на данных машинах выполняет функцию стояночного.

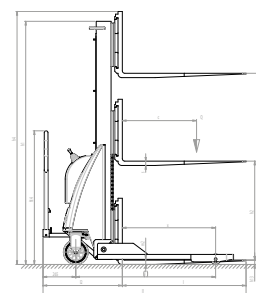


РЕГУЛИРУЕМЫЕ БУФЕРЫ

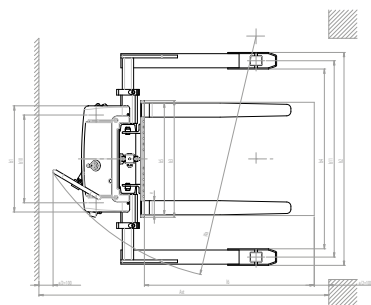
Штабелеры TX12 оснащены регулируемыми буферами, которые минимизируют возможные колебания при подъеме груза.



TX



TX STRADDLE



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1.2	МОДЕЛЬ		TX 10/20	TX 12/35	TX 10/16 STRADDLE
1.3	ПРИВОД		РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ
1.4	ТИП УПРАВЛЕНИЯ		РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ
1.5	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	Q	кг	1000	1200
1.6	РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c	мм	600	600
1.8	РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x	мм	630	780
1.9	КОЛЕСНАЯ БАЗА	y	мм	965	1155

НАГРУЗКА

2.1	ВЕС ТЕЛЕЖКИ С АКБ (см. пункт 6.5)	кг	321	474	415
2.2	НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	253/1068	537/1137	453/962
2.3	НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	222/99	345/129	270/145

КОЛЕСА/ШАССИ

3.1	КОЛЕСА		G/N	P/N	G/N
3.2	РАЗМЕРЫ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)		200x50	200x50	200x50
3.3	РАЗМЕРЫ ЗАДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)		82x70	82x70	82x70
3.5	ЧИСЛО КОЛЕС (x=ведущие) ПЕРЕДНИЕ/ЗАДНИЕ		2/2	2/2	2/2
3.6	КОЛЕЯ, ПЕРЕДНИЕ КОЛЕСА	b10	мм	620	620
3.7	КОЛЕЯ, ЗАДНИЕ КОЛЕСА	b11	мм	410	1080/1387

ПРОЧИЕ РАЗМЕРЫ

4.2	ВЫСОТА С ОПУЩЕННОЙ МАЧТОЙ	h1	мм	2370	2250	1970
4.3	СВОБОДНЫЙ ПОДЪЕМ	h2	мм	1910	80	1510
4.4	ВЫСОТА ПОДЪЕМА	h3	мм	1910	3410	1510
4.5	ВЫСОТА С ПОДНЯТОЙ МАЧТОЙ	h4	мм	2370	3915	2045
4.9	ВЫСОТА РУКОЯТКИ ПРИ ДВИЖЕНИИ ТЕЛЕЖКИ МИН/МАКС	h14	мм	60/1080	60/1080	60/1080
4.15	ВЫСОТА ВИЛ В ОПУЩЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ	h13	мм	90	90	35
4.19	ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1	мм	1750	1850	1640
4.20	РАССТОЯНИЕ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	l2	мм	600	700	640
4.21	ОБЩАЯ ШИРИНА ТЕЛЕЖКИ	b1/b2	мм	750	850	750/1199-1504
4.22	РАЗМЕР ВИЛ	s/e/l	мм	70/150/1150	70/150/1150	35/100/1000
4.24	ШИРИНА КАРЕТКИ ВИЛ	b3	мм	650	650	825
4.25	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВИЛАМИ (ПО НАРУЖНОМУ КРАЮ)	b5	мм	560	560	230/790
4.26	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ОПОРНЫМИ КОНСОЛЯМИ	b4	мм	-	-	965/1270
4.32	КЛИРЕНС В ЦЕНТРЕ КОЛЕСНОЙ БАЗЫ	m2	мм	20	20	40
4.34	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕЛЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 1000x1200 (ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast	мм	2336	2540	2588
4.35	РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa	мм	1440	1760	1790

ХАРАКТЕРИСТИКИ

5.2	СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	м/с	0,09/0,12	0,09/0,12	0,09/0,12
5.3	СКОРОСТЬ ОПУСКАНИЯ ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	м/с	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1
5.10	ТОРМОЗ		-	-	MANUALE

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД

6.2	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОПРИВОДА ПОДЪЕМА	кВт	1,6	2,2	1,6
6.4	НАПРЯЖЕНИЕ/ЕМКОСТЬ АКБ	В/Ач	12/70 (C20)	24/70 (C20)	12/70 (C20)
6.5	МАССА АКБ	кг	16	32	32

8.4	УРОВЕНЬ ШУМА	дБ(А)	67	67	67
-----	--------------	-------	----	----	----

G = резина, N = нейлон, P = полиуретан, A = сталь, NE = нейлон экстра

МОДЕЛЬ			TX 10/09	TX 10/16	TX 12/25	TX 12/29
ВЫСОТА ПОДЪЕМА	h3	мм	810	1510	2410	2810
ВЫСОТА С ОПУЩЕННОЙ МАЧТОЙ	h1	мм	1300	1970	1780	1980
СВОБОДНЫЙ ПОДЪЕМ	h2	мм	810	1510	-	-
ВЫСОТА С ПОДНЯТОЙ МАЧТОЙ	h4	мм	1300	1970	2985	3385
ВЕС ТЕЛЕЖКИ С АКБ (см. пункт 6.5)		кг	296	311	415	431
НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ		кг	228/1068	241/1070	493/1122	502/1129
НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ		кг	197/99	210/101	301/114	310/121

ШТАБЕЛЕРЫ

www.atlas-stt.ru Тел. 8-800-700-85-33, +7 (499)130-34-38

h3

Таблица остаточной грузоподъемности



* h3

МОДЕЛЬ	900	1000	1200	1600	2000	2500	2900	3300	3500	3600	3800	3850	4000	4200	4500	5000
MX 510		500 кг														
MX 516				500 кг												
MX 1016				1000 кг												
TX 10/09	1000 кг															
TX 10/16				1000 кг												
TX 10/20					1000 кг											
TX 12/25						1200 кг										
TX 12/29						1200 кг	800 кг									
TX 12/35						1200 кг	800 кг		600 кг							
TX 10/16 Straddle				1000 кг												
GX 12/25						1200 кг										
GX 12/29						1200 кг	800 кг									
GX 12/29 Free Lift						1200 кг	800 кг									
GX 12/35						1200 кг	800 кг		600 кг							
LX 12/16				1200 кг												
LX 12/25						1200 кг										
LX 12/29						1200 кг	1000 кг									
LX 12/35						1200 кг	1000 кг		800 кг							
LX 12/38						1200 кг	1000 кг		800 кг			800 кг				
LX 14/42								1400 кг		1200 кг			1000 кг	800 кг		
LX 14/45								1400 кг		1200 кг			1000 кг		800 кг	
LX 14/50								1400 кг		1200 кг			1000 кг			800 кг
LX 16/16				1600 кг												
LX 16/25						1600 кг										
LX 16/29						1600 кг	1400 кг									
LX 16/35						1600 кг	1400 кг		1100 кг							
LX 14/42 Free Lift								1400 кг		1200 кг			1000 кг	800 кг		
LX 14/45 Free Lift								1400 кг		1200 кг			1000 кг		800 кг	
LX 14/50 Free Lift								1400 кг		1200 кг			1000 кг			800 кг

*h3: Полная высота подъема (мм) – Центр нагрузки на расстоянии C=600 мм

Официальный дилер
Pramac

www.atlas-stt.ru

Тел. 8-800-700-85-33, +7 (499)130-34-38

